ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧ-РЕЖДЕНИЕВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ «ХРЕНОВСКОЙ ЛЕСНОЙ КОЛЛЕДЖ ИМЕНИ Г.Ф.МОРОЗОВА»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ОП.11 ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

профессионального цикла программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

ОДОБРЕНО

МО препод. профессионального цикла УГ спец. 15.00.00 Машиностроение». 09.00.00 «Информатика и вычислительная

техника»

Председатель _ 01.09.2021 г

Утверждаю заместитель директора по учебной работе

Т.Г. Круподерова

«<u>01</u>» сентября 2021 г.

Согласовано

Е.В. Хрулева

«01» сентября 2021 г

Разработчик:

Гусева Н.Н. преподаватель ГБПОУ ВО «Хреновской лесной колледж имени Г.Ф.Морозова».

Программа рекомендована методическим объединением профессионального цикла укрупненных групп специальностей 15.00.00 «Машиностроение», 09.00.00 «Информатика и вычислительная техника» государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Воронежской области «Хреновской лесной колледж имени Г.Ф. Морозо-Ba».

Протокол № «1» от « 01» сентября 2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

| Название разделов | | |
|-------------------|--|----|
| 1. | Паспорт рабочей программы дисциплины | 4 |
| 2. | Структура и содержание дисциплины | 6 |
| 3. | Условия реализации рабочей программы дисциплины | 10 |
| 4. | Контроль и оценка результатов. Освоения дисциплины | 12 |

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ «Информационные технологии в профессиональной деятельности»

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа дисциплины «Информационные технологии в профессиональной деятельности» является частью программы подготовки специалистов среднего звена ГБПОУ ВО «ХЛК им. Г.Ф.Морозова» в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

Рабочая программа дисциплины может быть использованав дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке в области машиностроения металлообработки при наличии среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина «Информационные технологии в профессиональной деятельности» относится к профессиональному циклу программы подготовки специалистов среднего звена.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Базовая часть.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- -оформлять конструкторскую и технологическую документацию посредством САD и САМ:
- проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах;
 - создавать трехмерные модели на основе чертежа.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать

- базовые, системные, программные продукты и пакеты прикладных программ;
- -классы и виды CAD и CAM систем, их возможности и принципы функционирования;
- виды операций над 2D и 3D объектами, основы моделирования по сечениям и проекциям;
 - способы создания и визуализации анимированных сцен.

<u>Вариативная часть</u> направлена на углубление знаний об автоматизация технологической подготовки производства с помощью CAD системы Компас 3D (тема 3.1, 3.2), углублении знаний 3D-моделировании и создание сборочных чертежей в САПР Компас 3D (тема 2.3); изучения современного принципов современного компьютерного моделирование в машиностроении.

В результате освоения вариативной части дисциплины обучающийся должен уметь:

- 1. Классифицировать CAD/CAM/CAE систем;
- 2. Создавать 3D-модели с помощью Компас 3D;
- 3. Создавать сборочные чертежи с помощью Компас 3D;
- 4. Создавать рабочие механизмы с помощью Компас 3D.
- В результате освоения вариативной части дисциплины обучающийся должен знать:
- 1.Области применения CAD/CAM/CAE систем;
- 2. Принципы моделирование в машиностроительном производстве.

Содержание дисциплины должно быть ориентировано на подготовку студентов к овладению профессиональными компетенциями (ПК):

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей;

- ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования;
- ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции;
 - ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей;
- ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей;
- ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения;
 - ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения;
 - ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения;
- ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
- ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны формировать общие компетенции(ОК):

- OК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;
- OK 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;
- OК 3. Принимать решения, в стандартных и в нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;
- ОК 4. Осуществлять поиск, и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- OK 6.Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями;
- OK 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий;
- OK 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации;
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частной смены технологий в профессиональной деятельности.

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося-126часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося-84 часов;
- самостоятельной работы обучающегося -42 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объем часов |
|---|------------------|
| | |
| Максимальная учебная нагрузка (всего) | 126 |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего) | 84 |
| в том числе: | |
| лабораторные работы | не предусмотрено |
| практические занятия | 68 |
| контрольные работы | не предусмотрено |
| курсовая работа | не предусмотрено |
| Самостоятельная работа обучающегося (всего) | 42 |
| в том числе: | |
| самостоятельная работа над курсовой работой | - |
| работа с информационными источниками | 14 |
| выполнение рефератов | 14 |
| внеаудиторная самостоятельная работа | 20 |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | ДЗ |

2.2. Тематический план и содержание дисциплиныИнформационные технологии в профессиональной деятельности

| Наименование раз- делов и тем | Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся | Объем часов |
|----------------------------------|--|-------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Раздел 1.Компьютерн | ые технологии и моделирование в машиностроении | |
| Тема 1.1. | Содержание учебного материала | 16 |
| Автоматизация | 1. Понятие информационных технологий | |
| проектно- | 2. Этапы развития информационных технологий | |
| конструкторских | 3. Составляющие и инструментарий информационных технологий | |
| работ в машино- | 4. Информационные технологии в машиностроении. Оперативно-производственное планирование | |
| строении | 5. Информационные технологии в машиностроении. Интегрированные системы автоматизированного проек- | |
| | тирования | |
| | 6. Составляющие рынка информационных технологий в современном мире | |
| | 7. Принципы автоматизации проектно-конструкторских работ | |
| | 8. Общие сведения о 3D-моделировании | |
| | Лабораторные работы | |
| | Практические занятия | _ |
| | Контрольные работы | _ |
| | Самостоятельная работа обучающихся: | 6 |
| | Рефераты на темы: «Обзор отечественных машиностроительных САПР» | |
| | «История автоматизации машиностроения в России» | |
| | «Этапы развития САПР» | |
| P 2.01 | «Международная классификация САПР» | |
| Раздел 2. Оформление | е конструкторской документации посредством САД-систем | |
| Тема 2.1. Использо- | Содержание учебного материала | - |
| вание САПР КОМ- | 1. Принципы моделирования изделий в САПР Компас 3D | |
| ПАС 3D для авто- | Лабораторные работы | - |
| матизации проект- | Практические занятия | 4 |
| но-конструкторских работ | Практическая работа. Интерфейс программы Компас 3D. Горячие клавиши для навигации | |
| работ | Практическая работа. Работа с Менеджером документа, слоями и настройками программы Компас 3D | |
| | Самостоятельная работа обучающихся: | 4 |
| | Рефераты на темы: | |
| | «Общие сведения о концепции твердотельного моделирования» «Принцип объектной ориентированности САD-системы Компас 3D» | |
| | «Параметрический характер моделирования CAD-системы Компас 3D» | |
| | «Принцип ассоциативности CAD-системы Компас 3D» | |
| | «Типы документов САD-системы Компас 3D» | |
| Тема 2.2. | Содержание учебного материала | - |
| Моделирование | 1 Технологии создания трёхмерных моделей деталей | |
| твердотельных де- | Лабораторные работы | |

| талей с помощью | Практические занятия | 10 |
|----------------------|--|----|
| Компас 3D | Практическая работа. Модель «Вилка». Ориентация модели. Создание эскиза. | |
| | Практическая работа. Модель «Вилка». Операция выдавливания. Массивы. | |
| | Практическая работа. Модель «Вкладыш». Операция вращения. | |
| | Практическая работа. Модель «Лопасть». Кинематическая операция. | |
| | Практическая работа. Модель «Молоток». Операция по сечениям. | |
| | Контрольные работы | - |
| | Самостоятельная работа обучающихся: | 6 |
| | Рефераты на темы: | |
| | «Концепция, стратегия и базовые принципы CALS/ИПИ». | |
| | «Технологии поверхностного моделирования». | |
| | «Основные этапы жизненного цикла изделий и его автоматизации». | |
| | «Работа с информационными источниками» | |
| Тема 2.3. | Содержание учебного материала | - |
| 3D-моделирование | 1Работа в режиме деталь программы Компас 3D | |
| и создание сбороч- | Лабораторные работы | - |
| ных чертежей в | Практические занятия | 14 |
| САПР КО́МПАС 3D | Практическая работа. Модель «Держатель». Создание сборочных элементов: Стержень и Гайка. | |
| | Практическая работа. Модель «Держатель». Создание сборочного элемента: Опора. | |
| | Практическая работа. Модель «Держатель». Создание сборки | |
| | Практическая работа. Модель «Держатель». Создание чертежей и спецификации по сборке | |
| | Практическая работа. Модель «Корпус». Операции гибки, замыкания углов. | |
| | Практическая работа. Модель «Планка». Операции гибки и штамповки. | |
| | Практическая работа. Модель «Колодка обувная». Поверхность по сети точек. | |
| | Контрольные работы | _ |
| | Самостоятельная работа обучающихся: | 6 |
| | Работа с техническойлитературой. Выполнениепрактических заданий по построению чертежей | |
| аздел3. Подготовка т | ехнологического процесса производства посредством САМ-систем | |
| Гема 3.1. Автомати- | Содержание учебного материала | - |
| вация технологиче- | 1Назначение и принципы функционирования САМ-систем | |
| ской подготовки | Лабораторные работы | - |
| производства с по- | Практические занятия | 10 |
| мощью Компас 3D | Практическая работа. Модель Массажный коврик. Массив по таблице. | |
| | Практическая работа. Модель Контактный элемент Создание исполнений в деталях. | |
| | Практическая работа. Модель Контактный элемент Создание исполнений в сборке. | |
| | Практическая работа. Модель Контактный элемент Оформление чертежа и спецификации. | |
| | Практическая работа. Модель Редуктор. Спецификация. Группы компонентов. | |
| | Контрольные работы | _ |
| | Самостоятельная работа обучающихся: | 10 |
| | Работа с техническойлитературой. Выполнениепрактических заданий по построению чертежей | 10 |
| Тема 3.2 | Содержание учебного материала | _ |
| Автоматизация | Преимущества и недостатки современных САМ-систем | |
| технологической | Лабораторные работы | |

| подготовки произ- | Практические занятия | 30 |
|-------------------|--|-----|
| водства с помощью | Практическая работа Модель Корпус с крышкой Учет допусков в модели. | |
| Компас 3D | Практическая работа Модель Корпус с крышкой. Проверка собираемости сборки | |
| | Практическая работа Модель Рейка. Создание и использование библиотеки моделей. | |
| | Практическая работа Модель Наушники. Создание зеркальной сборки. | |
| | Практическая работа Модель Трубка телефонная. Создание разъемного корпуса сложной формы. | |
| | Практическая работа Модель Рычаг. Проектирование с нескольких сторон. | |
| | Практическая работа Модель Петля мебельная. Моделирование по прототипу. | |
| | Практическая работа Модель Корпус дисковода. Проектирование снизу вверх с предварительной компоновкой. | |
| | Практическая работа Модель Степлер. Проектирование сверху вниз с предварительной компоновкой. | |
| | Практическая работа Модель Опора. Проектирование сверху вниз с преобразованием тел в компоненты. | |
| | Практическая работа Модель Фиксатор. Подготовка к коллективной работе. | |
| | Практическая работа Модель Фиксатор. Коллективная работа над сборкой. | |
| | Практическая работа Модель Фиксатор. Коллективная работа над сборкой. | |
| | Практическая работа Модель Фиксатор. Коллективная работа над сборкой. | |
| | Контрольные работы | = |
| | Самостоятельная работа обучающихся: | 10 |
| | Работа с техническойлитературой. Выполнениепрактических заданий по порстоению чертежей | |
| | Всего: | 126 |

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация дисциплины осуществляется влаборатории «Информационных технологий в профессиональной деятельности».

Оборудование учебного кабинета:

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся);
- доска для письма;
- мультимедийный проектор;
- учебно-методическое обеспечение.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- рабочее место преподавателя;
- посадочные места для обучающихся;
- компьютеры по количеству обучающихся;
- принтер;
- учебно-наглядные пособия;
- интерактивная доска;
- комплект учебно-методической документации
- локальная компьютерная сеть;
- системное и прикладное программное обеспечение общего и профессионального назначения;
 - антивирусное программное обеспечение.

3.2. Информационное обеспечение обучения(перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

Основные источники:

- 1. Е. В. Михеева Информационные технологии в профессиональной деятельности / 11-е издание Academia, 2017г.
- 2. Азбука Приемы работы / электронный учебник АСКОН, 2017 г.
- 3. Михеева Е.В. Информационные технологии в профессиональной деятельности. Технические специальности: учебник для СПО / Е.В. Михеева, О.И. Титова. 3-е изд., стер. М.: Академия, 2016. 416с.
- 4. Е.П.Зимина, М.В. Васильев Применение комплекса САПР для разработки конструкторской документации в электронном виде / Электронный журнал «Труды МАИ». Выпуск № 45 Москва, 2018г.
- 5. Митрофанов С.П. Автоматизация технологической подготовки производства / С.П. Митрофанов, Ю.А. Гуньков, Д.Д. Куликов М.: Машиностроение, 2012 г.
- 6. Лукинских С.В. Создание комплекта конструкторских документов в САПР Компас / учебное электронное текстовое издание Екатеринбург, 2017 г.
- 7. Маштакова А.А. Методические рекомендации по выполнению практических занятий по дисциплине Информационные технологии в профессиональной деятельности, 2019г.

Дополнительные источники:

- 1. Arras, Peter. Course BASIC MCAD. Lessius, campus De Nayer 2011.-276 pp.
- 2. Arras, Peter. Course MCAD Advanced. Lessius, campus De Nayer, 2011. 127 pp.
- 3. Shih, Randy H. Parametric Modeling with Creo Parametric 1.0 / Randy H.Shih. SDC Publisher: StepherSchroff, 2011. 432 pp.
- 4. Минеев, M. A. Pro/Engineer Wildfire 2.0/3.0/4.0: самоучитель(+ DVD-ROM)/ М. А. Минеев. М.: Наукаитехника, 2008. 352 с.

- 5. Пархоменко А. В. Автоматизованепроектуванняелектронних засобів в середовищах: Навчальний посібник / А. В. Пархоменко, А. В. Притула, В. М. Крищук. Запоріжжя: Дике поле, 2013. 240 с.
- 6. Разработка геометрических моделей и чертежей деталей на базе системы CAD/CAM Pro/Engineer. Часть 1. / под ред. В.А.Зубкова.- М.: МГИУ, 2008. 216 с.
- 7. Степанов, Н. В. Pro/Engineer 2000i: курс пользователя/Н. В.

Интернет-ресурсы:

- 1. http://www.sapr.ru/ Журнал «САПР и графика»
- 2. http://www.cad.ru Все о САПР Динамично развивающийся портал по САПР
- 3. http://www.csa.ru/CSA/CADS/ CAD Laboratoryof IHPC&DB Страница Лаборатории САПР.
- 4. http://cad.ntu-kpi.kiev.ua Virtuallibraryat CAD/KPI Виртуальная библиотека Киевского политехнического института
- 5. http://www.cadmaster.ru/ CADmaster: информационный ресурс для профессионалов САПР http://www.cadcamcae.lv/ CAD/CAM/CAE Observer RedactionWords Новий профессиональный журнал по САПР
- 6. http://www.cae.ustu.ru/Специализированная лаборатория "Технопарк компьютерного инжиниринга" на база Уральского государственного технического университета
- 7. http://mt2.bmstu.ru/reference.phpСайт МВТУ им. БауманаГОСТы и СНиПы
- 8. http://sapr.km.ru/CAПР в машиностроенииМашиностроительные ГОСТы и ОСТы
- 9. http://stroyinf.ru/cgi-bin/mck/re.cgi?u=[0]infr.html Сертификация в России ГОСТы, СНи-Пы, РД и ISO
- 10. http://exkavator.ru/library/docs/gosts/eskd ГОСТы (ЕСКД, сварка и многое другое)
- 11. http://ascon.ru/

Отечественные журналы:

- 1. «Инструмент. Технология. Оборудование»;
- 2. «Информационные технологии»
- 3. Профессиональные информационные CAD/CAM/CAE/PDM системы.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателемв процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимисяиндивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)

уметь:

- -оформлять конструкторскую и технологическую документацию с использованием специальных компьютерных программ;
- создавать трехмерные модели на основе чертежа;
- проектировать технологические процессы с использованием баз данных типовых технологических процессов в диалоговом, полуавтоматическом и автоматическом режимах;

знать:

- базовые, системные, программные продукты и пакеты прикладных программ;
- классы и виды CAD и CAM систем, их возможности и принципы функционирования;
- виды операций над 2D и 3D объектами, основы моделирования по сечениям и проекциям;
- способы создания и визуализации анимированных сцен.

Основные показатели оценки результата

Правильность создания и оформления конструкторской и технологической документации с использованием систем автоматизированного проектирования.

Корректность выполненных на основе чертежа трехмерных моделей в соответствии с действующими нормативами.

Соответствие результата спроектированного технологического процесса поставленной задаче.

Знание классификации и назначения компьютерных базовых, системных и прикладних программ.

Корректное пониманиеназначения и функциональных возможностей CAD и CAM систем.

Знание видов операций над 2D и 3D объектами и основ компьютерного моделирования изделий машиностроения.

Знание соответствующего задаче программного обеспечения и технологии работы в нём.